

Avis de soutenance de thèse

M.Quentin LAJAUNIE présente ses travaux en soutenance le 03/12/2020 à 10h00

À l'adresse suivante : En Visioconférence totale

En vue de l'obtention du diplôme : Doctorat en Sciences Economiques

La soutenance est publique

Titre des travaux : Quatre essais en finance et macroéconomie : la contribution de l'économétrie non linéaire

École doctorale : École doctorale de Dauphine

Équipe de recherche : UMR 8007 - Laboratoire d'Économie de Dauphine

Section CNU : 05 - Sciences économiques

Directeur(s) : M.Yannick LE PEN

Membres du jury:

Nom	Qualité	Établissement	Rôle
M.Yannick LE PEN	Maître de conférences	UNIVERSITE PARIS DAUPHINE - PSL	Directeur de thèse
M. Christophe HURLIN	Professeur des universités	Université d'Orléans	Rapporteur
Mme Valérie MIGNON	Professeur des universités	Université Paris Nanterre	Rapporteuse
M. Benoît SEVI	Professeur des universités	Université de Nantes	Examineur
M. Jean-Baptiste HASSE	Chercheur associé	Université d'Aix-Marseille	Examineur